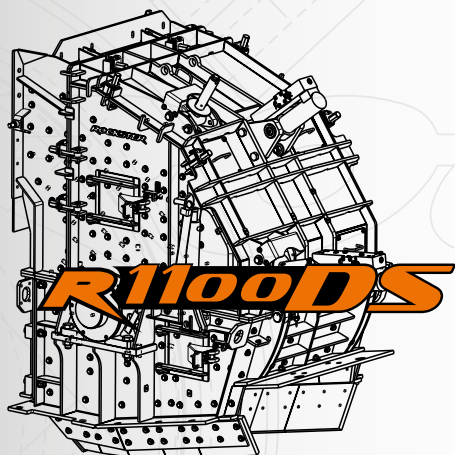


Opis produktu

Mobilna kruszarka udarowa R1100DS



DOZER Mariusz Gołębiewski - ul. Wojska Polskiego 24-26, 75-712 Koszalin
Tel./fax: +48 94 340 45 79, E-mail: biuro@rockster.pl

www.rockster.pl

ROCKSTER[®]
RECYCLER

Aplikacje dla kruszarki R1100DS

Duża kruszarka o kompaktowych wymiarach

Zwiększona wydajność, przy jednoczesnym zmniejszeniu zużycia paliwa!

Łączy ze sobą technologię stałego i hybrydowego napędu, aby zmniejszyć zużycie paliwa nawet o 30%!

Dzięki możliwości regulacji szczeliny kruszenia, a także prędkości rotora, materiał końcowy może być optymalnie dobrany.

Twardość listew udarowych jest dobierana w zależności od zastosowania i mogą być one odwracane. Wysokiej jakości materiały cierne zapewniają niskie zużycie.

Model R1100DS jest optymalnym rozwiązaniem dla recyklingu i przetwarzania:

beton



gruz rozbiórkowy



asfalt

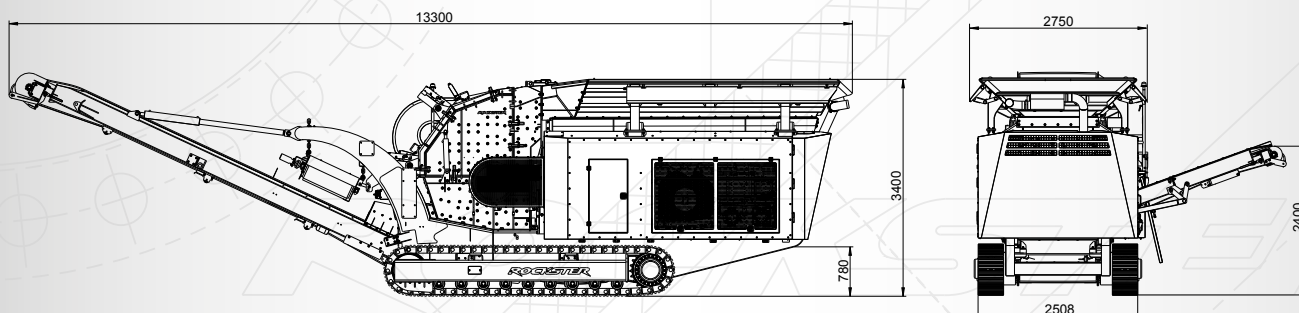


skały i kamienie



Rezultat:
doskonałe kruszywo końcowe

Główne wymiary



Wymiary transportowe:

Długość: 13,30 m | 43.7 ft

Szerokość: 2,75 m | 9.1 ft

Wysokość: 3,40 m | 11.2 ft

Waga transportowa: 33,4 t | 73,700 lbs

Wysokość załadunku: 3,40 m | 11.2 ft

Wysokość wyładunku:

Główny przenośnik: ~ 3,5 m | ~ 11.5 ft

Boczny przenośnik: ~ 2,4 m | ~ 7.9 ft

Dane techniczne

Maksymalna elastyczność

Mobilna kruszarka udarowa Rockster R 1100 DS gwarantuje najwyższą wydajność przy bardzo wysokim współczynniku kruszenia. Dzięki 2 hydraulicznie regulowanym belkom uderzeniowym oraz płynnej regulacji prędkości obrotowej rotora, materiał końcowy może być

optymalnie dobrany do potrzeb.

Twardość listew dobiera się indywidualnie, w zależności od zastosowania i można je odwracać o 180* przed wymianą. Wysokiej jakości materiały cierne zapewniają zmniejszone zużycie.



Kruszarka udarowa

Otwór wlotowy: 1100 x 720 mm | 44 x 29 in

Średnica rotora: 1020 mm | 3.35 ft

Ilość listew udarowych: 4

Stopień rozdrabniania: 1:10 - 1:50

Wydajność: do 400 t/h | 440 st/h

Prędkość obrotowa rotora: do 850 rpm

Waga: 9.500 kg | 21,000 lbs

Napęd: hydrostatyczny

Regulacja szczeliny CSS: hydrauliczna (dokładne wartości w mm. wyświetlane na ekranie)

Dane Techniczne



Układ napędowy znajduje się w tylnej części maszyny, zamknięty w obudowie dźwiękoszczelnej. Dla celów serwisowych obudowa może być całkowicie otwarta z obu stron. Pompa hydrauliczna dla wszystkich napędów pomocniczych (główny przenośnik odbierający, boczny przenośnik odbierający, rynna wibracyjna, napęd gaśnicowy etc.), jak również pompa Hydrostatu są napędzane za pomocą

Napęd:
Silniki: CAT TIER3 242 kW | 325 hp
VOLVO TIER3 262 kW | 352 hp
VOLVO TIER4f 265 kW | 355 hp
elektronicznie regulowane
Cylindry: 6
System chłodzenia: płyn chłodniczy

przekładni rozdzielającej, która jest połączona z silnikiem. Napęd Hydrostatyczny napędza komorę kruszenia za pośrednictwem przekładni pasowej.

Zalety napędu hydrostatycznego:

- indywidualne dostosowanie prędkości kruszarki
- dostosowanie kierunku pracy (R1200)
- brak tradycyjnego sprzęgła (niższe koszty eksploatacji)



Kosz zasypowy:
Wykonanie: Hardox 400
Pojemność: 5 m³ | 6.6 yd³
Długość: 4400 mm | 14.5 ft
Szerokość: 2500 mm | 8.2 ft
Wysokość: 3425 mm | 11.3 ft



Podajnik wibracyjny z 2 pokładowym ekranem wstępnym (grizzly):
Wykonanie: Hardox 450
Długość: 1800 mm | 5.9 ft
Szerokość: 1100 mm | 3.6 ft
Typ: ZigZag lub prosty
Napęd: hydrauliczny
Prędkość zależna od obciążenia



Bypass:
Umożliwia skierowanie materiału ze wstępnego odsiewu (boczny taśmociąg) bezpośrednio na taśmociąg główny kiedy zajdzie taka potrzeba.

Dane techniczne



Główny przenośnik taśmowy:

Szerokość taśmy: 1200 mm | 48 in

Wysokość wyładunku: ~ 3,5 m | ~ 11.5 ft

Kąt: 25°

Napęd: hydrauliczny, bezstopniowy,

Hydraulicznie opuszczany w celu ułatwienia konserwacji. Hydraulicznie składany do transportu.



Boczny przenośnik taśmowy:

Szerokość taśmy: 650 mm | 26 in

Wysokość wyładunku: ~ 2,4 m | ~ 7.9 ft

Kąt: 20°

Napęd: hydrauliczny, bezstopniowy.

Hydraulicznie składany do transportu.



Separator magnetyczny:

Typ: Magnes stały

Szerokość taśmy: 750 mm | 30 in

Waga: 1350 kg | 2.980 lbs

Napęd: hydrauliczny



Podwozie gąsienicowe:

Stopy gąsienicy: 400 mm | 16 in

Rozstaw osi: 3800 mm | 12.5 ft

Powierzchnia: Potrójne ostrogi

Napęd: hydrauliczny, 2 stopniowy



Panel sterowania:

Centralna jednostka sterująca zapewnia łatwą obsługę i monitorowanie urządzenia w połączeniu z pilotem zdalnego sterowania.

Cechy szczególne



Zgodność środowiskowa:
Redukcja emisji poprzez:

- skuteczne tłumienie kurzu
- obudowy dźwiękoszczelne
- najnowocześniejsze silniki diesla



Możliwość rozbudowy: System Duplex*
Ze względu na identyczny układ napędowy dla kruszarki szczękowej i udarowej, komory kruszące mogą być wymieniane i montowane do tej samej ramy nośnej.
Rezultat: jedna maszyna - różne aplikacje i technologie kruszenia.



Łatwa obsługa i idealny dostęp serwisowy:
Duże klapy umożliwiają optymalny dostęp dla serwisu i konserwacji, a ponadto zapewniają najlepszą wentylację jednostce napędowej i chłodnicom.

Opcje



Waga



Pompa wody



Centralne smarowanie



Ochrona taśmociągu głównego



Kompresor powietrza



Osłony dźwiękoszczelne



Ramię do wymiany młotków udarowych

Opcje - System przesiewania

Skrzynia przesiewająca RS114 + dwu funkcyjny taśmociąg (obieg/pryzma) RB95



Zdefiniowanie ostatecznej wielkości ziarna w jednym obiegu:

Opcjonalny układ przesiewający składający się z kompaktowego wibracyjnego przesiewacza RS 140, który w połączeniu z powrotnym przenośnikiem nadgabrytu RB 95 jest doskonałym rozwiązaniem do montażu na mobilnych kruszarkach udarowych R1100DS.

Drugą opcją taśmociągu RB 95 jest możliwość pracy jako taśmociąg boczny, który składowe materiał na pryzmę (produkcja 2 wielkości ziarna końcowego).



Szczegóły techniczne:

Powierzchnia sita: 3100 x 1350 mm | 10.2 x 4.5 ft

Sito standardowe: 38 mm | 1.5 in

Specjalne sita: na żądanie

Skrzynia przesiewająca - hydraulicznie opuszczana!

Oszczędność czasu podczas konserwacji!

Taśmociąg dla produktu końcowego:

Szerokość taśmy: 1200 mm | 48 in

Wysokość wyładunku: ~ 3,2 m | 10.5 ft

Taśmociąg dla nadziarna:

Szerokość taśmy: 600 mm | 24 in

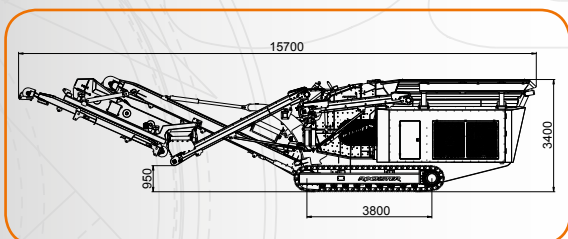
Taśmociąg powrotny RB95:

Szerokość taśmy: 600 mm | 24 in

Druga opcja taśmociągu RB 95 - pryzma:

Szerokość taśmy: 600 mm | 24 in

Wysokość wyładunku: ~ 3,6 m | 12.0 ft



Wym. transportowe zestawu R1100DS+RS114+RB95:

Długość: 15,70 m | 51.6 ft

Szerokość: 2,99 m | 9.9 ft

Wysokość: 3,40 m | 11.2 ft

Waga zestawu: 40,6 t | 89,500 lbs

Informacje ogólne

Firma

Firma Kormann Rockster Recycler GmbH specjalizuje się w projektowaniu i produkcji mobilnych systemów kruszenia i przesiewania. W początkowych latach firma Rockster dostarczała urządzenia wyłącznie na wewnętrzny rynek. Osobisty kontakt z klientem oraz możliwość testowania urządzeń owocowało ciągłym doskonaleniem maszyn.

Obecnie Rockster oferuje swoje produkty klientom na całym świecie. Maksymalna dbałość o klienta jest ostateczną ambicją wszystkich produktów i usług Rockster. Podstawowe kryteria określone przez Rockster to maksymalne osiągi, jakość obsługi i konserwacji, jak również (ze względu na łatwy transport) kompaktowa budowa i niska waga maszyn.

Koncepcja ROCKSTER

NIEZAWODNOŚĆ - maksymalna niezawodność dzięki produktom zgodnym z najwyższymi standardami jakości.

OBSŁUGA i wydajność - wyższą wydajność operacyjną ze względu na wymiary transportowe (łatwy transport - nie potrzeba specjalnych pozwoleń). Prosta konserwacja i obsługa.

WYDAJNOŚĆ - większa zdolność produkcyjna poprzez zastosowanie wzmocnionego wirnika i bardzo mocnych systemów napędowych.

WIEDZA - wiele lat praktycznego doświadczenia w zaawansowanej konstrukcji maszyn to ogromną wartość dla klientów.

SERWIS - wsparcie jest znakiem rozpoznawczym firmy. Szybka reakcja i natychmiastowa dostępność części zamiennych.

TECHNOLOGIA - przy użyciu markowych komponentów zgodnych ze standardami branżowymi zapewnia najwyższy poziom.

PRZYJAZNE DLA ŚRODOWISKA - zaprojektowane tak, aby spełniać najwyższe standardy ochrony środowiska poprzez instalację silników niskiego zanieczyszczenia i złożonych systemów tłumienia hałasu.

DOCHODY - zaprojektowane, aby przynosić maksymalne dochody, a tym samym zapewnić szybki zwrot inwestycji. Niskie koszty operacyjne, a także zalety systemu DUPLEX maksymalizują wykorzystania maszyn w wielu aplikacjach i technologiach produkcji.

www.rockster.pl

Treść może ulec zmianie bez powiadomienia.



DOZER Mariusz Gołębiewski - ul. Wojska Polskiego 24-26, 75-712 Koszalin
Tel./fax: +48 94 340 45 79, E-mail: biuro@rockster.pl