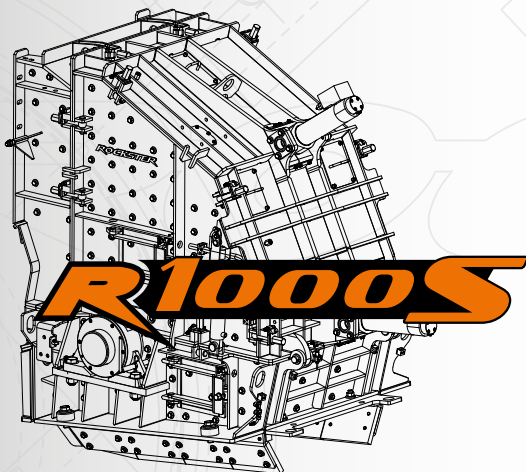


Opis produktu

Mobilna kruszarka udarowa R1000S

R1000S



DOZER Mariusz Gołębiewski - ul. Wojska Polskiego 24-26, 75-712 Koszalin
Tel./fax: +48 94 340 45 79, E-mail: biuro@rockster.pl

www.rockster.pl

ROCKSTER[®]
RECYCLER

Aplikacje dla kruszarki R1000S

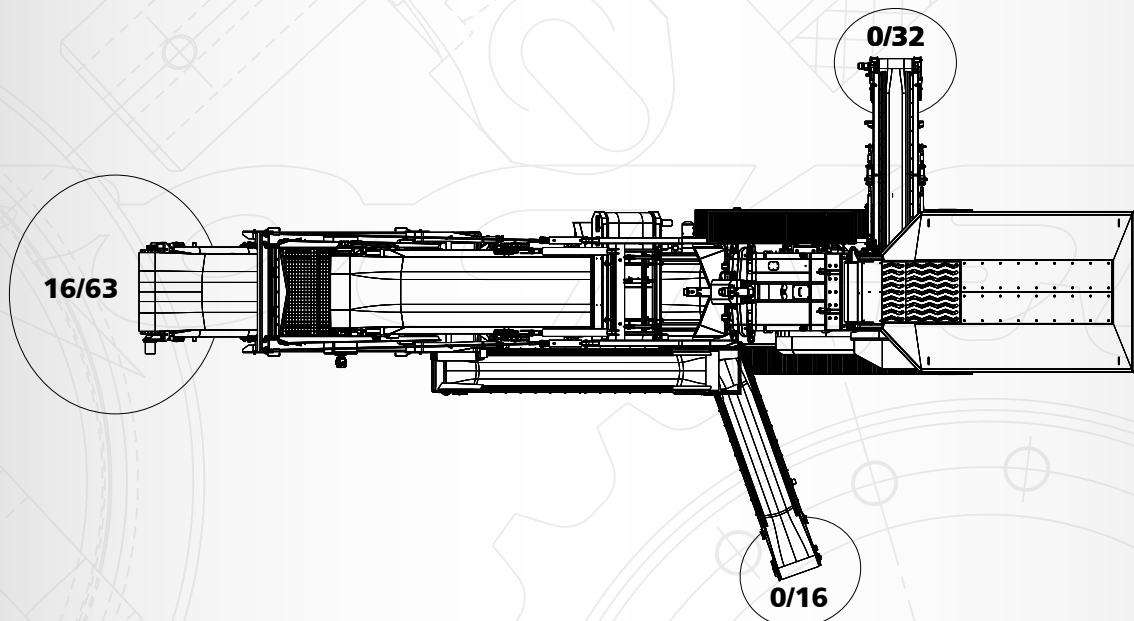
Kompaktowa, wydajna i łatwa w obsłudze

Rosnące koszty składowania i cen surowców, a także obowiązek segregacji odpadów, wymusza recykling materiałów budowlanych. Proces ten nie tylko chroni środowisko, ale również pomaga Przedsiębiorstwom budowlanym oszczędzać koszty.

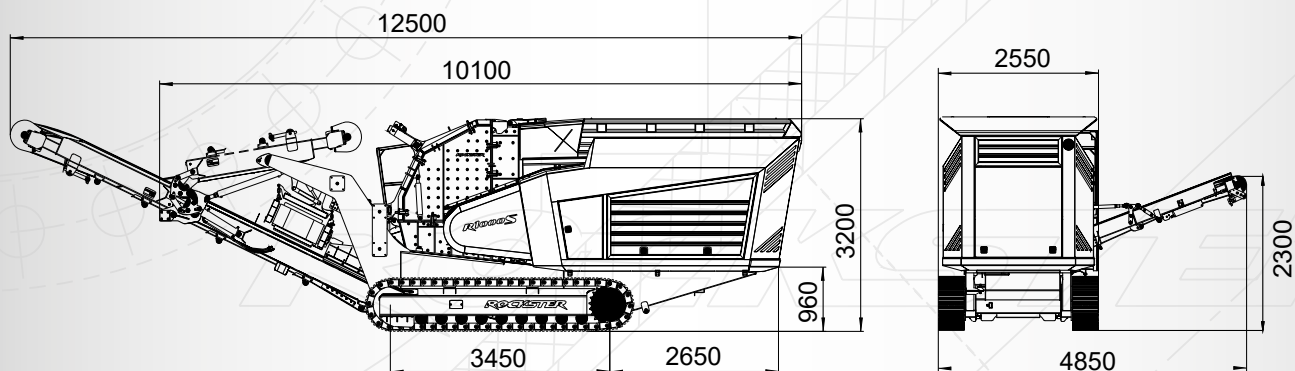
Mobilne kruszarki marki Rockster gwarantują zyskowny recykling asfaltu, betonu i gruzu wyburzeniowego. Dzięki wzmożonej konstrukcji wirnika kruszarka R1000S może być również wykorzystywana do kruszenia kamieni i skał.

Ze względu na technologiczne udoskonalenia kruszarka oferuje jeszcze lepszą mobilność, łatwość i intuicyjność obsługi, a także ze względu na wszechstronne opcje ustawień zapewnia doskonałej jakości kruszywo końcowe.

Model R1000S jest optymalnym rozwiązaniem dla recyklingu i przetwarzania:



Główne wymiary



Wymiary transportowe:

Długość: 10,10 m | 33.2 ft

Szerokość: 2,55 m | 8.4 ft

Wysokość: 3,20 m | 10.5 ft

Waga transportowa: 30,4 t | 67,000 lbs

Wysokość załadunku:

3,20 m | 10.5 ft

Wysokość wyładunku:

Główny przenośnik: ~ 3,20 m | 10.5 ft

Boczny przeośnik: ~ 2,30 m | 7.6 ft

Dane techniczne

Maksymalna elastyczność

Mobilna kruszarka udarowa Rockster R 1000 S gwarantuje najwyższą wydajność przy bardzo wysokim współczynniku kruszenia. Dzięki 2 hydraulicznie regulowanym belkom uderzeniowym oraz płynnej regulacji prędkości obrotowej rotora, materiał końcowy może być optymalnie dobrany do potrzeb.

Twardość listw dobiera się indywidualnie, w zależności od zastosowania i można je odwracać o 180* przed wymianą. Wysokiej jakości materiały cierne zapewniają zmniejszone zużycie.



Kruszarka udarowa

Otwór wlotowy: 960 x 720 mm | 38 x 29 in

Średnica rotora: 1020 mm | 3.35 ft

Ilość listw udarowych: 4

Stopień rozdrabniania: 1:10 - 1:50

Wydajność: do 280 t/h | 310 st/h

Prędkość obrotowa rotora: do 850 rpm

Waga: 8.800 kg | 19.400 lbs

Napęd: hydrostatyczny

Regulacja szczeliny CSS: hydrauliczna (dokładne wartości w mm. wyświetlane na ekranie)

wymiana młotków: „bezdotykowa“

Dane techniczne



Napęd:
Silniki: VOLVO TIER3a 235 kW | 315 hp
VOLVO TIER4f 235 kW | 315 hp
elektronicznie regulowane
Cylindry: 6
System chłodzenia: płyn chłodniczy

Układ napędowy znajduje się w tylnej części maszyny, zamknięty w obudowie dźwiękoszczelnej. Dla celów serwisowych obudowa może być całkowicie otwarta z obu stron. Pompa hydr. dla wszystkich napędów pomocniczych (odsiew, taśmociąg, stół wibracyjny, napęd oraz hydrostat są napędzane za pomocą przekładni rozdzielającej, która

jest połączona z silnikiem.

Zalety napędu hydrostatycznego:

- indywidualne dostosowanie prędkości kruszarki
- dostosowanie kierunku pracy
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniowe
- brak tradycyjnego sprzęgła (niższe koszty eksploatacji)



Kosz zasypowy:
Wykonanie: Hardox 400
Pojemność: 4.2 m³ | 5.5 yd³
Długość: 3800 mm | 12.5 ft
Szerokość: 2500 mm | 8.2 ft
Wysokość: 3200 mm | 10.5 ft



Podajnik wibracyjny z 2-pokładowym ekranem wstępnym (grizzly + sito):
Wykonanie: Hardox 400 2-step
Długość: 1660 mm | 5.5 ft
Typ: ZigZag lub prosty
2-pokładowy ekran wstępny: std. sito 34 mm | 1.3 in
1200 x 1000 mm (lxw) | 3.9 x 3.3 ft
Napęd: hydrauliczny
Prędkość zależna od obciążenia



Bypass:
Zsyp wstępnego odsiewu/ekranu wibruje, aby zapobiec gromadzeniu się materiału w rynnie.

Bypass umożliwia skierowanie materiału ze wstępnego odsiewu (boczny taśmociąg) bezpośrednio na taśmociąg główny kiedy zajdzie taka potrzeba.

Dane techniczne



Zsyp spustowy/stół wibracyjny Hardox:

Długość:	1800 mm 5.9 ft
Szerokość:	1200 mm 3.9 ft
Napęd:	Hydrauliczny/wibromotory
Zalety:	Bez zużycia na głównym pasie rozładowniczym



Główny przenośnik taśmowy:

Szerokość taśmy:	1100 mm 44 in
Wysokość wyładunku:	~ 3,2 m ~ 10.5 ft
Kąt:	25° adjustable
Napęd:	hydrauliczny, bezstopniowy, Hydraulicznie opuszczany w celu ułatwienia konserwacji. Hydraulicznie składany do transportu.



Boczny przenośnik taśmowy:

Szerokość taśmy:	500 mm 20 in
Wysokość wyładunku:	~ 2,3 m 7.6 ft
Kąt:	20°
Napęd:	hydrauliczny, bezstopniowy.

Hydraulicznie składany do transportu.



Separator magnetyczny (regulowana wysokość):

Typ:	Permanent magnet
Szerokość taśmy:	750 mm 30 in
Waga:	1130 kg 2.490 lbs
Napęd:	hydrauliczny
Regulacja w pionie:	za pomocą pilota, unikania uszkodzeń taśmociągu głównego.



Podwozie gąsienicowe:

Stopy gąsienicy:	400 mm 16 in
Rozstaw osi:	3450 mm 11.3 ft
Powierzchnia:	Potrójne ostrogi
Napęd:	hydrauliczny, 2 stopniowy



Panel sterowania:

Centralna jednostka kontrolna/sterująca w połączeniu ze zdalnym sterowaniem (radiowym) zapewnia łatwą obsługę i monitoring maszyny. Możliwość uruchomienia wszystkich funkcji kruszarki za pomocą pilota zdalnego sterowania.

Cechy szczególne



Zgodność środowiskowa:

Redukcja emisji poprzez:

- skuteczne tłumienie kurzu
- obudowy dźwiękoszczelne
- najnowocześniejsze silniki diesla



Możliwość rozbudowy: System Duplex*

Ze względu na identyczny układ napędowy dla kruszarki szczękowej i udarowej, komory kruszące mogą być wymieniane i montowane do tej samej ramy nośnej.

Rezultat: jedna maszyna - różne aplikacje i technologie kruszenia.



Łatwość obsługi i konserwacji:

Kolejną zaletą jest przełomowa konstrukcja podestu, która przyczynia się do utrzymania kruszarki w dobrym stanie technicznym.



Łatwa obsługa i idealny dostęp serwisowy:

Duże klapy umożliwiają optymalny dostęp dla serwisu i konserwacji, a ponadto zapewniają najlepszą wentylację jednostce napędowej i chłodnicom.

Klapy otwierane do góry dodatkowo pozwalają oszczędzać przestrzeń i zapewniają swobodę ruchu.

Opcje



Waga



Centralne smarowanie



Pompa wody



Kompresor powietrza

Opcje - System przesiewania

Skrzynia przesiewająca RS100 + dwu funkcyjny taśmociąg (obieg/pryzma) RB92



Zdefiniowanie ostatecznej wielkości ziarna w jednym obiegu:

Opcjonalny układ przesiewający składający się z kompaktowego wibracyjnego przesiewacza RS 100, który w połączeniu z powrotnym przenośnikiem nadgabrytu RB 92 jest doskonałym rozwiązaniem do montażu na mobilnych kruszarkach udarowych R1000S.

Drugą opcją taśmociągu RB 92 jest możliwość pracy jako taśmociąg boczny, który składowe materiał na pryzmę (produkcja 2 wielkości ziarna końcowego).



Szczegóły techniczne:

Powierzchnia sita: 2600 x 1350 mm | 8.6 x 4.5 ft

Sito standardowe: 38 mm | 1.5 in

Specjalne sita na żądanie

Skrzynia przesiewająca - hydraulicznie opuszczana!

Oszczędność czasu podczas konserwacji!

Taśmociąg dla produktu końcowego:

Szerokość taśmy: 1200 mm | 48 in

Wysokość wyładunku: ~ 3,0 m | 9.9 ft

Taśmociąg dla nadziarna:

Szerokość taśmy: 600 mm | 24 in

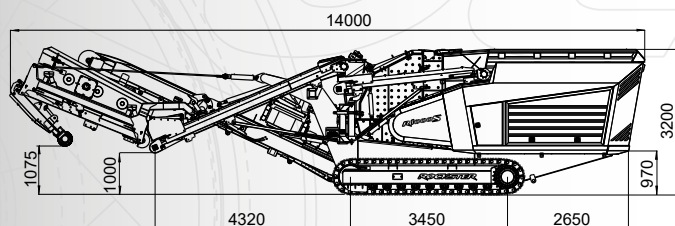
Taśmociąg powrotny RB92:

Szerokość taśmy: 600 mm | 24 in

Druga opcja taśmociągu RB 92 - pryzma:

Szerokość taśmy: 600 mm | 24 in

Wysokość wyładunku: ~ 3,8 m | 12.5 ft



Wymiary transportowe zestawu R1000S+RS100+RB92:

Długość: 14,00 m | 46.0 ft

Szerokość: 2,83 m | 9.3 ft

Wysokość: 3,20 m | 10.5 ft

Waga zestawu: 34,9 t | 77,000 lbs

Informacje ogólne

Firma

Firma Kormann Rockster Recycler GmbH specjalizuje się w projektowaniu i produkcji mobilnych systemów kruszenia i przesiewania. W początkowych latach firma Rockster dostarczała urządzenia wyłącznie na wewnętrzny rynek. Osobisty kontakt z klientem oraz możliwość testowania urządzeń owocowało ciągłym doskonaleniem maszyn.

Obecnie Rockster oferuje swoje produkty klientom na całym świecie. Maksymalna dbałość o klienta jest ostateczną ambicją wszystkich produktów i usług Rockster. Podstawowe kryteria określone przez Rockster to maksymalne osiągi, jakość obsługi i konserwacji, jak również (ze względu na łatwy transport) kompaktowa budowa i niska waga maszyn.

Koncepcja ROCKSTER

NIEZAWODNOŚĆ - maksymalna niezawodność dzięki produktom zgodnym z najwyższymi standardami jakości.

OBSŁUGA i wydajność - wyższą wydajność operacyjną ze względu na wymiary transportowe (łatwy transport - nie potrzeba specjalnych pozwoleń). Prosta konserwacja i obsługa.

WYDAJNOŚĆ - większa zdolność produkcyjna poprzez zastosowanie wzmocnionego wirnika i bardzo mocnych systemów napędowych.

WIEDZA - wiele lat praktycznego doświadczenia w zaawansowanej konstrukcji maszyn to ogromną wartość dla klientów.

SERWIS - wsparcie jest znakiem rozpoznawczym firmy. Szybka reakcja i natychmiastowa dostępność części zamiennych.

TECHNOLOGIA - przy użyciu markowych komponentów zgodnych ze standardami branżowymi zapewnia najwyższy poziom.

PRZYJAZNE DLA ŚRODOWISKA - zaprojektowane tak, aby spełniać najwyższe standardy ochrony środowiska poprzez instalację silników niskiego zanieczyszczenia i złożonych systemów tłumienia hałasu.

DOCHODY - zaprojektowane, aby przynosić maksymalne dochody, a tym samym zapewnić szybki zwrot inwestycji. Niskie koszty operacyjne, a także zalety systemu DUPLEX maksymalizują wykorzystania maszyn w wielu aplikacjach i technologiach produkcji.

www.rockster.pl

Treść może ulec zmianie bez powiadomienia.

DOZER Mariusz Gołębiowski - ul. Wojska Polskiego 24-26, 75-712 Koszalin
Tel./fax: +48 94 340 45 79, E-mail: biuro@rockster.pl

