

Opis produktu

System Duplex R800/R900

Mobilna kruszarka szczękowa R800

Mobilna kruszarka udarowa R900



R800

R900

DOZER Mariusz Gołębiowski - ul. Wojska Polskiego 24-26, 75-712 Koszalin
Tel./fax: +48 94 340 45 79, E-mail: biuro@rockster.pl

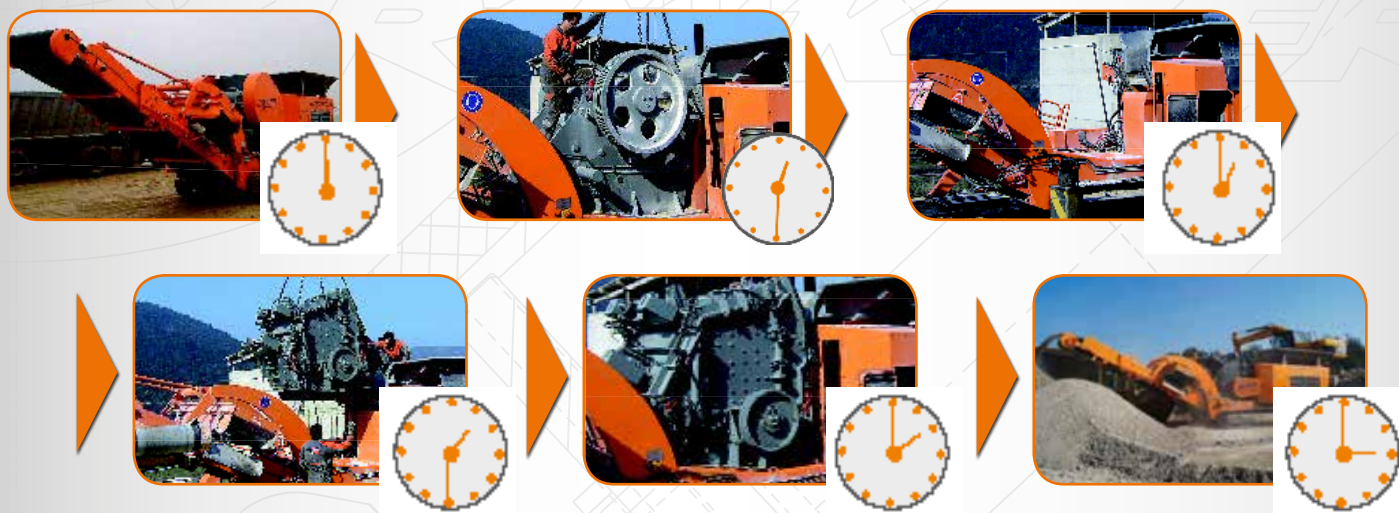
www.rockster.pl

ROCKSTER[®]
RECYCLER

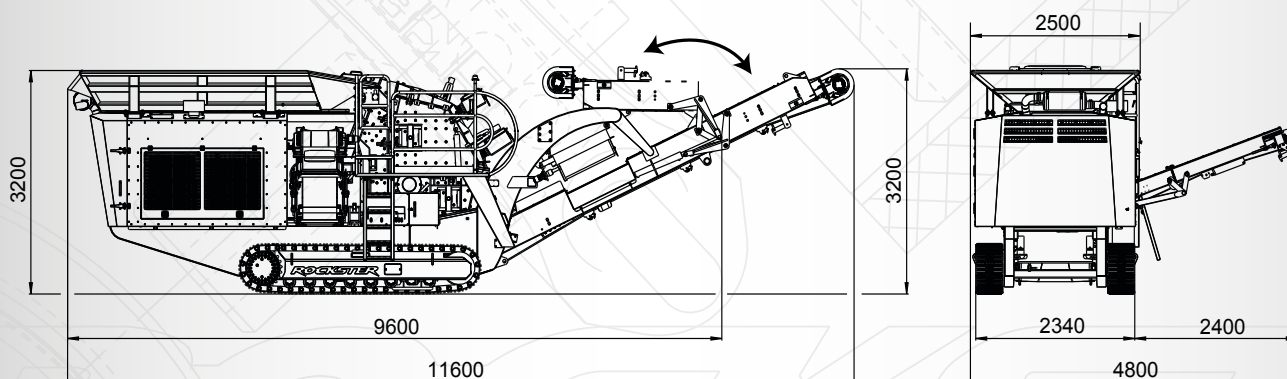
Od kruszarki szczękowej do udarowej w bardzo krótkim czasie

W przeciągu kilku godzin można zmienić mobilną kruszarkę szczękową R 800 w mobilną kruszarkę udarową R 900 - i vice versa. Wystarczy zmienić komorę kruszącą!

W związku z tym urządzenie może być zoptymalizowane dla różnych wymagań materiału zasilającego i zapewnia uniwersalne działanie.



Główne wymiary



Wymiary transportowe:

Długość: 9,60 m | 31.5 ft

Szerokość: 2,50 m | 8.2 ft

Wysokość: 3,20 m | 10.5 ft

Waga transportowa: R900: 25,2 t | 55,600 lbs

R800: 25,7 t | 56,700 lbs

Wysokość załadunku: 3,20 m | 10.5 ft

Wysokość wyładunku:

Główny przenośnik: ~ 3,2 m | 10.5 ft

Boczny przenośnik: ~ 2,3 m | 7.6 ft

Aplikacje dla systemu Duplex R900 / R800

Jedna maszyna - nieograniczone możliwości!

W celu zapewnienia wszechstronności pracy kruszarek i zoptymalizowania procesu kruszenia, zespół Rockster opracował unikalny i opatentowany system DUPLEX, który pozwala klientowi wymieniać komory kruszenia (udarową i szczękową) na jednej kruszarce.

Obie komory mogą być zainstalowane na tym samym podwoziu, które w krótkim czasie może zmienić się z kruszarki szczękowej w kruszarkę udarową i vice versa.

Kruszarka R 900 przekonuje jako kruszarka udarowa o dużej wydajności, produkująca materiał końcowy najwyższej jakości. Pozwala na elastyczną pracę przy kruszeniu asfaltu, betonu, czy gruzu wyburzeniowego.

Natomiast kruszarka R 800 jest idealnym rozwiązaniem do wszystkich aplikacji, które wymagają najwyższych wymogów jakościowych przy recyklingu kruszyw i kruszeniu najtwardszych kamieni oraz skał.

Duplex-System jest optymalnym rozwiązaniem dla recyklingu i przetwarzania:

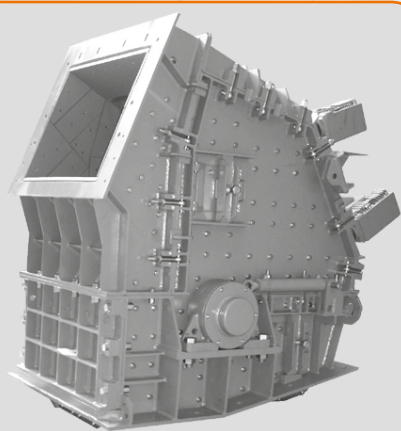


Dane techniczne

System Duplex - unikalny i elastyczny

Mobilne kruszarki R900/R800 są w pełni hydrauliczne i oparte na tym samym podwoziu bazowym. Hydrostatyczny układ napędowy pozwala na działanie kruszarki w kierunku zgodnym lub przeciwnym do ruchu wskazówek zegara. Tak więc możliwe jest zainstalowanie obu jednostek kruszących na tej samej podstawowej

ramie. Maszyna w bardzo krótkim czasie może zmienić się z kruszarki udarowej na kruszarkę szczękową - i vice versa - W związku z tym kruszarki mają szeroki zakres zastosowania w różnych aplikacjach, a wykorzystanie maszyny jest zmaksymalizowane.



Mobilna kruszarka udarowa Rockster R 900 gwarantuje najwyższą wydajność przy bardzo wysokim współczynniku kruszenia. Dzięki 2 hydraulicznie regulowanym belkom uderzeniowym oraz płynnej regulacji prędkości obrotowej rotora, materiał końcowy może być

optymalnie dobrany do potrzeb.

Twardość listew dobiera się indywidualnie, w zależności od zastosowania i można je odwracać o 180° przed wymianą. Wysokiej jakości materiały cierne zapewniają zmniejszone zużycie.

Kruszarka udarowa

Otwór wlotowy:	900 x 720 mm 36 x 29 in
Średnica rotora:	1020 mm 41 in
Ilość listew udarowych:	4
Stopień rozdrabniania:	1:10 - 1:50
Wydajność:	do to 240 t/h 270 st/h
Prędkość obrotowa rotora:	do to 850 rpm
Waga:	7.550 kg 16,645 lbs
Napęd:	hydrostatyczny
Regulacja szczeliny CSS:	hydrauliczna



Mobilna kruszarka szczękowa R 800 świetnie sprawdza się w aplikacjach, które wymagają od podzespołów kruszarki najwyższej wytrzymałości. Oprócz aplikacji związanych

z recyklingiem materiałów budowlanych ta solidna kruszarka może pracować w najbardziej wymagających warunkach.

Kruszarka szczękowa

Otwór wlotowy:	800 x 500 mm 32 x 20 in
Stopień rozdrabniania:	1:8
Wydajność:	do 120 t/h 140 st/h
Regulacja prędkości szczęk:	0 - 320 rpm
Waga:	8.000 kg 17,637 lbs
Napęd:	hydrostatyczny
Regulacja szczeliny CSS:	hydrauliczna
Wysokość wyładunku:	420 mm 17 in

Dane techniczne



Układ napędowy znajduje się w tylnej części maszyny, zamknięty w obudowie dźwiękoszczelnej. Dla celów serwisowych obudowa może być całkowicie otwarta z obu stron. Pompa hydrauliczna dla wszystkich napędów pomocniczych (główny przenośnik odbierający, boczny przenośnik odbierający, rynna wibracyjna, napęd gaśnicowy etc.), jak również pompa Hydrostatu są napędzane za pomocą przekładni rozdzielającej, która jest połączona z silnikiem.



Napęd:
Silniki: VOLVO TIER3 200 kW | 268 hp
VOLVO TIER4f 210 kW | 282 hp
elektronicznie regulowane
Cylindry: 6
System chłodzenia: płyn chłodniczy

Napęd Hydrostatyczny napędza komorę kruszenia za pośrednictwem przekładni pasowej.

Zalety napędu hydrostatycznego:

- indywidualne dostosowanie prędkości kruszarki
- dostosowanie kierunku pracy (R800)
- brak tradycyjnego sprzęgła (niższe koszty eksploatacji)



Kosz zasypowy:
Wykonanie: Hardox 400
Pojemność: 4 m³ | 5.3 yd³
Długość: 3800 mm | 12.5 ft
Szerokość: 2500 mm | 8.2 ft
Wysokość: 3200 mm | 10.5 ft

Podajnik wibracyjny ze wstępnym odsiewem:
Wykonanie: Hardox 450
Długość: 1200 mm | 4.0 ft
Szerokość: 900 mm | 3 ft
Typ: ZigZag lub prosty
Napęd: hydrauliczny bezstopniowy



Bypass:
Umożliwia skierowanie materiału ze wstępnego odsiewu (boczny taśmociąg) bezpośrednio na taśmociąg główny kiedy zajdzie taka potrzeba.

Dane techniczne



Główny przenośnik taśmowy:

Szerokość taśmy: 1000 mm | 40 in

Wysokość wyładunku: ~ 3,2 m | 10.5 ft

Kąt: 26°

Napęd: hydrauliczny, bezstopniowy.

Hydraulicznie składany do transportu.



Boczny przenośnik taśmowy:

Szerokość taśmy: 500 mm | 20 in

Wysokość wyładunku: ~ 2,3 m | 7.6 ft

Kąt: 20°

Napęd: hydrauliczny, bezstopniowy.

Hydraulicznie składany do transportu.



Separator magnetyczny:

Typ: Magnes stały

Szerokość taśmy: 750 mm | 30 in

Waga: 1200 kg | 2,645 lbs

Napęd: hydrauliczny



Podwozie gąsienicowe:

Stopy gąsienicy: 400 mm | 16 in

Rozstaw osi: 2900 mm | 9.6 ft

Powierzchnia: Potrójne ostrogi

Napęd: hydrauliczny, 2 stopniowy



Panel sterowania:

Centralna jednostka sterująca zapewnia łatwą obsługę i monitorowanie urządzenia w połączeniu z pilotem zdalnego sterowania.

Cechy szczególne



Zgodność środowiskowa:

Redukcja emisji poprzez:

- skuteczne tłumienie kurzu
- obudowy dźwiękoszczelne



Łatwa obsługa i idealny dostęp serwisowy:

Duże klapy umożliwiają optymalny dostęp dla serwisu i konserwacji, a ponadto zapewniają najlepszą wentylację jednostce napędowej i chłodnicom.



Opcje



Waga



Pompa wody



Centralne smarowanie



Ochrona taśmociągu głównego
(tylko dla modelu R900)



Kompresor powietrza



Osłony dźwiękoszczelne



Ramię do wymiany
młotków uderowych
(tylko dla modelu R900)

Opcje - System przesiewania Skrzynia przesiewająca RS83 + taśmociąg powrotny RB75



Zdefiniowanie ostatecznej wielkości ziarna w jednym obiegu:

Opcjonalny układ przesiewający składający się z kompaktowego wibracyjnego przesiewacza, który w połączeniu z powrotnym przenośnikiem nadgabrytu jest doskonałym rozwiązaniem do montażu na mobilnych kruszarkach R900 i R 800 (kruszarki udarowe i szczękowe). Rozwiązanie to pozwala uzyskać w 100 % określoną wielkość ziarna kruszywa końcowego. Elementy są zamontowane bezpośrednio na taśmociągu głównym i są napędzane za pomocą dodatkowego układu hydraulicznego kruszarki.



Szczegóły techniczne:

Powierzchnia sita: 1830 x 1200 mm | 6.0 x 4.0 ft

Sito standardowe: 38 mm | 1.5 in

Specjalne sita na żądanie

Taśmociąg dla produktu końcowego:

Szerokość taśmy: 800 mm | 32 in

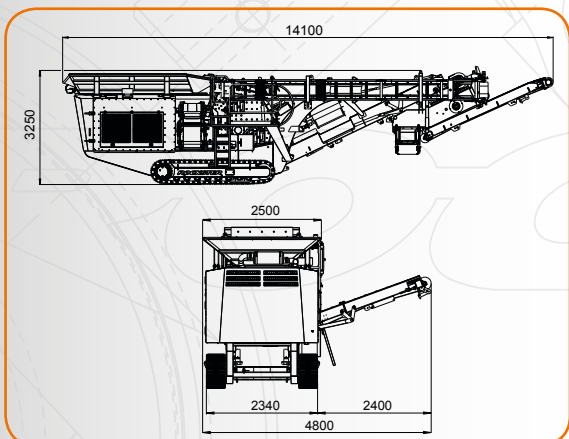
Wysokość wyładunku: ~ 3,2 m | 10.5 ft

Taśmociąg dla nadziarna:

Szerokość taśmy: 500 mm | 20 in

Taśmociąg powrotny RB75:

Szerokość taśmy: 400 mm | 16 in



Wymiary transportowe zestawu R800/R900+RS83+RB75:

Długość: 14,10 m | 46.3 ft

Szerokość: 2,50 m | 8.2 ft

Wysokość: 3,25 m | 10.7 ft

Waga zestawu: R900 - 28,6 t | 63,100 lbs

R800 - 29,1 t | 64,200 lbs

Informacje ogólne

Firma

Firma Kormann Rockster Recycler GmbH specjalizuje się w projektowaniu i produkcji mobilnych systemów kruszenia i przesiewania. W początkowych latach firma Rockster dostarczała urządzenia wyłącznie na wewnętrzny rynek. Osobisty kontakt z klientem oraz możliwość testowania urządzeń owocowało ciągłym doskonaleniem maszyn.

Obecnie Rockster oferuje swoje produkty klientom na całym świecie. Maksymalna dbałość o klienta jest ostateczną ambicją wszystkich produktów i usług Rockster. Podstawowe kryteria określone przez Rockster to maksymalne osiągi, jakość obsługi i konserwacji, jak również (ze względu na łatwy transport) kompaktowa budowa i niska waga maszyn.

Koncepcja ROCKSTER

NIEZAWODNOŚĆ - maksymalna niezawodność dzięki produktom zgodnym z najwyższymi standardami jakości.

OBSŁUGA i wydajność - wyższą wydajność operacyjną ze względu na wymiary transportowe (łatwy transport - nie potrzeba specjalnych pozwoleń). Prosta konserwacja i obsługa.

WYDAJNOŚĆ - większa zdolność produkcyjna poprzez zastosowanie wzmocnionego wirnika i bardzo mocnych systemów napędowych.

WIEDZA - wiele lat praktycznego doświadczenia w zaawansowanej konstrukcji maszyn to ogromną wartość dla klientów.

SERWIS - wsparcie jest znakiem rozpoznawczym firmy. Szybka reakcja i natychmiastowa dostępność części zamiennych.

TECHNOLOGIA - przy użyciu markowych komponentów zgodnych ze standardami branżowymi zapewnia najwyższy poziom.

PRZYJAZNE DLA ŚRODOWISKA - zaprojektowane tak, aby spełniać najwyższe standardy ochrony środowiska poprzez instalację silników niskiego zanieczyszczenia i złożonych systemów tłumienia hałasu.

DOCHODY - zaprojektowane, aby przynosić maksymalne dochody, a tym samym zapewnić szybki zwrot inwestycji. Niskie koszty operacyjne, a także zalety systemu DUPLEX maksymalizują wykorzystania maszyn w wielu aplikacjach i technologiach produkcji.

www.rockster.pl

Treść może ulec zmianie bez powiadomienia.



DOZER Mariusz Gołębski - ul. Wojska Polskiego 24-26, 75-712 Koszalin
Tel./fax: +48 94 340 45 79, E-mail: biuro@rockster.pl

ROCKSTER[®]
RECYCLER